

PINZE FRENO RADIALI ACCOSSATO

Le pinze radiali ACCOSSATO sono realizzate utilizzando le migliori tecnologie e materiali presenti sul mercato.

Le pinze sono realizzate in monoblocco e lavorate con macchine CNC a 5 assi. La forma delle pinze è stata realizzata eseguendo complessi studi CAD per garantire il minor peso possibile, maggior rigidità del corpo e ottima dissipazione del calore generato dalla frenata. Il corpo pinza durante la lavorazione meccanica viene controllata al 100% con macchine da laboratorio tridimensionali e ossidato con un trattamento in ossido duro che permette un'elevata resistenza nel tempo del prodotto.

I pistoni delle pinze sono a seconda dei modelli, di due differenti materiali: Titanio oppure in Ergal

Sommario:

- [Procedura per la sostituzione delle pinze freno Accostato](#)
- [Spurgo pinza freno Accostato](#)
- [Schema tecnico interrassa – off-set pinza freno](#)

Procedura per la sostituzione delle pinze freno Accossato

Per evitare di sporcare la moto di liquido freni può essere utile coprire le parti sotto la pinza con uno straccio o della carta assorbente.

SMONTAGGIO

- Allentare il raccordo di mandata liquido quanto basta per riuscire a svitare il raccordo dalla pinza senza il rischio di rovinare le tubazioni dopo aver smontato la pinza freno.

Attenzione: durante questa operazione proteggere con un panno le parti della moto che potrebbero venire a contatto con il liquido freni.

- Svitare le viti di bloccaggio della pinza dal piedino forcella, e allontanare dalla moto l'intero gruppo pinza freno.

Attenzione: queste operazioni di smontaggio vanno eseguite con la massima attenzione assicurandosi che il liquido freni non entri in contatto con le parti del veicolo che potrebbero danneggiarsi (es. parti verniciate, plastiche, parti in gomma).

Per evitare perdite d'olio durante la fase di smontaggio si consiglia di tenere la pinza freno in posizione più alta rispetto a tutte le parti dell'impianto frenante; ruotare, quando possibile, la pinza, in modo che il raccordo di mandata liquido freni si trovi rivolto verso l'alto.

Tamponare con un panno o della carta assorbente eventuali fuoriuscite d'olio.

- Svitare completamente il raccordo di mandata liquido (allentato precedentemente).

Attenzione: tamponare immediatamente il foro con un panno o della carta per evitare la fuoriuscita di olio, tenendo sempre il foro rivolto verso l'alto.

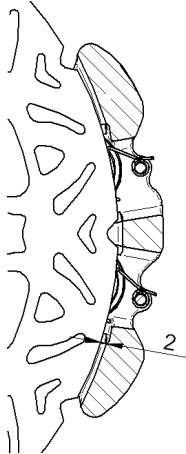
MONTAGGIO

- Avvitare manualmente il raccordo di mandata liquido (1) sulla pinza freno ACCOSSATO.

Attenzione: per evitare che il raccordo perda una volta montato è consigliabile sostituire tutte le rondelle di rame (2) con nuove rondelle dello stesso tipo.

Prima di avvitare il raccordo accertarsi che sia compatibile con la nuova pinza freno (filetto su pinza freno M10x1)

- Posizionare la nuova pinza freno sul piedino forcella. Montare la pinza in modo che il suo asse di mezzzeria corrisponda con quello del disco. E' ammesso un disallineamento max di 0.15mm
Assicurarsi che tra il diametro esterno del disco e la pinza vi sia una luce di almeno 2mm.



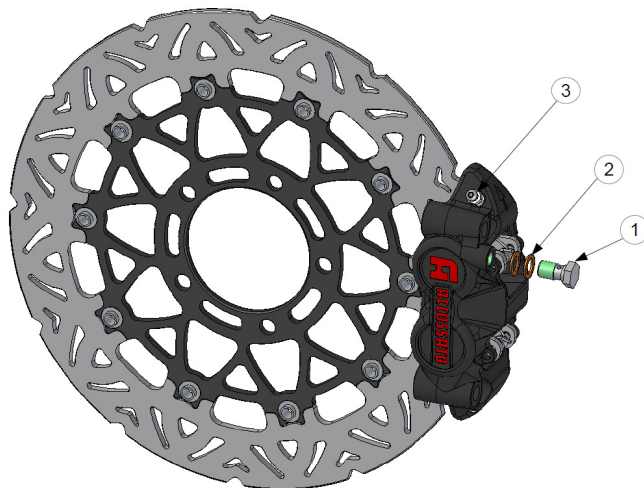
Utilizzare eventualmente dei distanziali, per allontanare la pinza freno dal disco.

- Chiudere le viti della pinza con una chiave dinamometrica alla coppia di serraggio prescritta nel libretto di istruzioni.

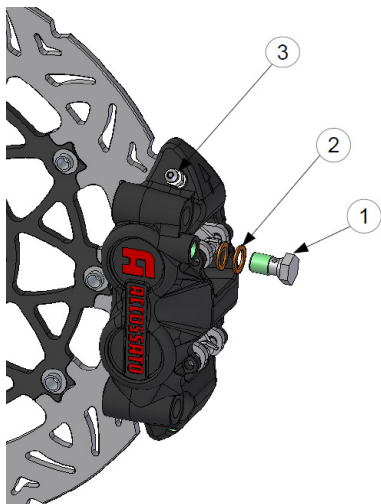
- Serrare con la chiave il raccordo di mandata liquido (1), che era stato avvitato manualmente in precedenza,

con una coppia di serraggio pari a 23÷26 Nm.

Attenzione: una corretta coppia di serraggio del raccordo evita, insieme alle nuove rondelle di rame, trafilamenti di liquido dalla connessione ed è necessaria anche per evitare rotture nei filetti del corpo pinza



Spurgo pinza freno Accossato



- Togliere il tappo della vaschetta liquido freni e la membrana dalla pompa freno
- Ripristinare con olio nuovo il livello del liquido nella vaschetta olio freni.

Attenzione: verificare che il liquido presente nell'impianto sia compatibile con il nuovo liquido immesso nella vaschetta altrimenti sostituirlo completamente.

- Togliere il cappuccio di gomma dal tappo di spurgo (3) e collegargli un tubo in gomma (meglio se trasparente per vedere il passaggio del liquido e dell'aria).

Attenzione: raccogliere il liquido in un apposito contenitore per poterlo poi smaltire correttamente.

- A questo punto eseguire questa procedura:

- 1) Tirare la leva;
- 2) Allentare il tappo spurgo (3) senza lasciare la leva;
- 3) Dopo 2/3 secondi richiudere il tappo di spurgo;

4) Rilasciare la leva.

Ripetere le operazioni dalla 1 alla 4 più volte.

A spurgo chiuso la leva deve diventare sempre più dura da tirare fino a quando, aprendo lo spurgo, dal tubicino esce solo più liquido senza la presenza di bolle d'aria.

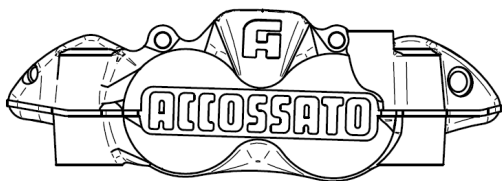
- Togliere il tubo per il recupero dell'olio, serrare il tappo spurgo con una coppia di serraggio di 10÷11 Nm.

Ripulire il tappo di spurgo (3) con un panno e ricoprirlo con il cappuccio in gomma

Dopo aver eseguito questo procedimento è necessario ripristinare il livello dell'olio nella vaschetta portandolo al livello MAX.

Attenzione: durante l'operazione di spurgo è necessario controllare, e se necessario ripristinare, sempre il livello del liquido nella vaschetta per evitare che questo finisca.

Schema tecnico interasse – off-set pinza freno



Al momento della scelta della pinza freno da acquistare, verificare che "l'interasse pinza" e "off-set" sia compatibile con il piedino forcella e il disco freno della moto.

